



# QUANDO O DIFERENCIAL VEM DAS EMBALAGENS DE TRANSPORTE

Os sistemas de transporte personalizados e reutilizáveis da ARENA podem gerar economias consideráveis nos custos de transporte e armazenamento

ASSUNTA NAPOLITANO CAMILO\*

**R**aramente lemos artigos sobre embalagens de transporte, porém neste campo há inúmeras possibilidades de aumentar a competitividade. Principalmente num país continental como o Brasil, com pontos de consumo e produção distantes.

Sistemas de transporte personalizados e reutilizáveis, como os fornecidos pela ARENA, empresa líder nos mercados americano, canadense e mexicano, podem gerar economias consideráveis nos custos de transporte e armazenamento intermediário de matérias-primas ou produtos finais como pós, líquidos, géis e pastas. Além de garantir segurança dos funcionários e alimentar ou de não contaminação de produtos quando for o caso.

Trata-se de contêineres plásticos desmontáveis com sacos grandes internos (bags ou liners) conhecidos no mercado internacional como Intermediate Bulks Containers (IBC's).

Todos os aspectos na concepção, desenvolvimento e implementação de sistemas de embalagens de transporte reutilizáveis são considerados para se obter uma solução ótima para cada caso. Por meio de design e engenharia integrados para materiais e fabricação, é possível focar na melhoria de eficiência e na sustentabilidade da embalagem. E, ao mesmo tempo, gerar redução de custo para todos os envolvidos.

Exemplo disso é a aliança estratégica entre a Arena e a GE Plastics para o desenvolvimento de um termoplástico especial, de alto desempenho, que garante vida útil dos contêineres de 20 anos. Além disso, o material tem peso menor, o que permite ter contêineres de maior capacidade (1250 litros contra os normais de 1000 litros) e reduzir o custo do frete, já que pesam apenas 79 quilos.

O sistema é desenhado para ser ergonômico, fácil e rápido de montar (apenas 20 segundos). Quando desmontados, os contêineres retornáveis ficam compactados de forma que permitem transportar mais de 180 embalagens. Outra considerável economia de frete e espaço.

Os sacos internos, bags ou liners são reconhecidos pelos profissionais de embalagens como os mais inovadores e fáceis de usar no mercado. Podem ser de diferentes materiais ou estruturas a fim de atender as necessidades dos clientes. Têm certificações e podem ser irradiados quando necessário ou aplicações específicas.

O sistema Arena Drop-In Cassette Liner Systems (modo especial de dobrar o bag com suporte de papelão ondulado) reduz o tempo de montagem, eliminando

a preparação extra, que consome mão de obra.

Uma das patentes da ARENA é uma bomba pneumática simples que facilita a remoção do produto no momento do esvaziamento. O que garante redução de perdas de material. O palete é integrado e as lanças de empilhadeira podem entrar por qualquer lado.

Os LINERS fornecidos pela Arena Products satisfazem as aprovações de agências apropriadas. Todos os requisitos do FDA são respeitados e os bags acabados atendem os padrões Kosher, Interstate Milk Shipping (IMS) e USDA.

O Sistema de Gestão de Segurança Alimentar tem o certificado ISO22000:2005 e cGMP e design são certificados para PAS223: 2011 para fabricação e fornecimento de embalagens de alimentos. Além disso, uma variedade de tamanhos de acessórios, estilos e cores pode ser encomendada para atender aos requisitos de cada empresa.

Ainda contam com serviço e infraestrutura de gerenciamento de ativos e logística para todos os produtos.

Combinar inovação e serviço é realmente uma proposta de VANGUARDA que mostra que

*Embalagem melhor promove um mundo melhor. Sempre!*

\*Assunta Napolitano Camilo: Diretora da FuturePack – Consultoria de Embalagens e do Instituto de Embalagens – Ensino & Pesquisa. Articulista, professora e palestrante internacional de embalagens. Recebeu diversos prêmios, entre eles o de Profissional do Ano e o de Melhor Embalagem do Ano. Coordenadora dos livros: Embalagens Flexíveis; Embalagens de Papelcartão; Guia de embalagens para produtos orgânicos; Embalagens: Design, Materiais, Processos, Máquinas & Sustentabilidade, entre outros. Diretora do Kit de Referências de Embalagens e da coleção Better Packaging. Better World.